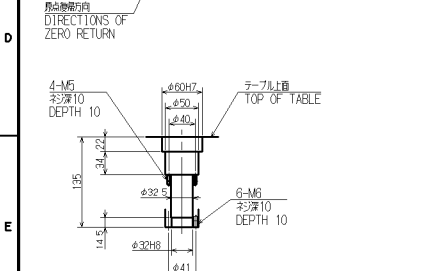
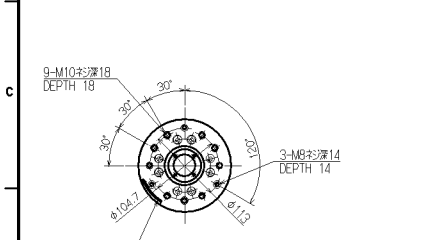
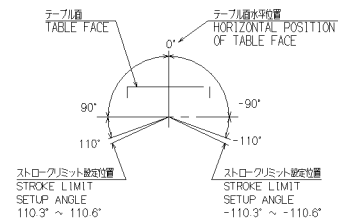
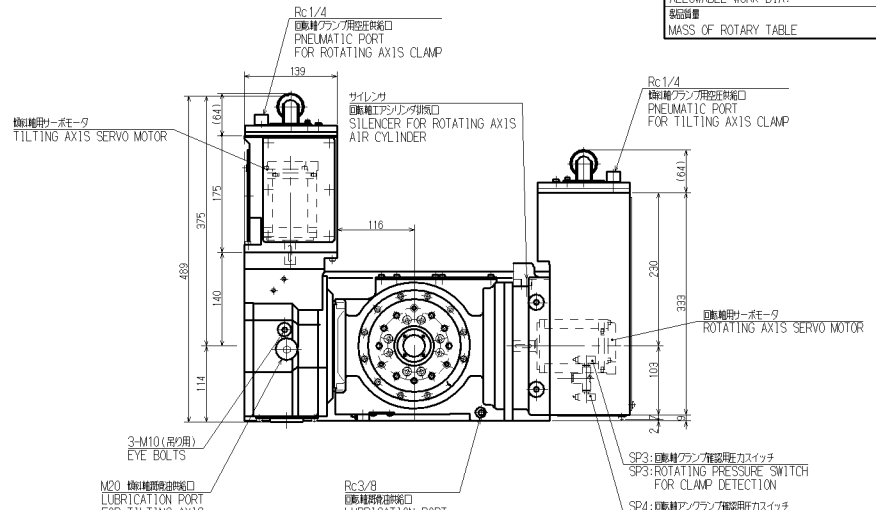


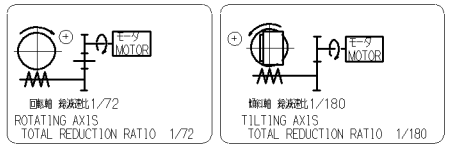
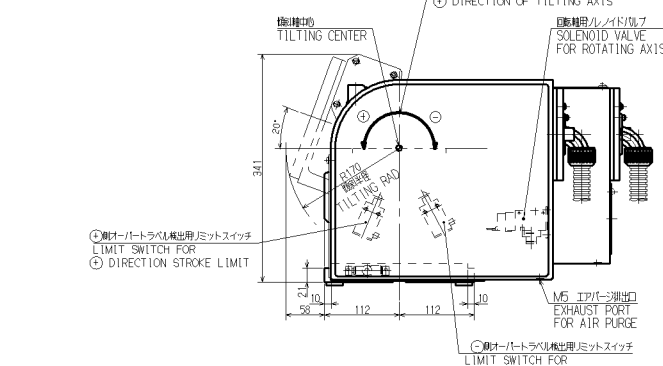
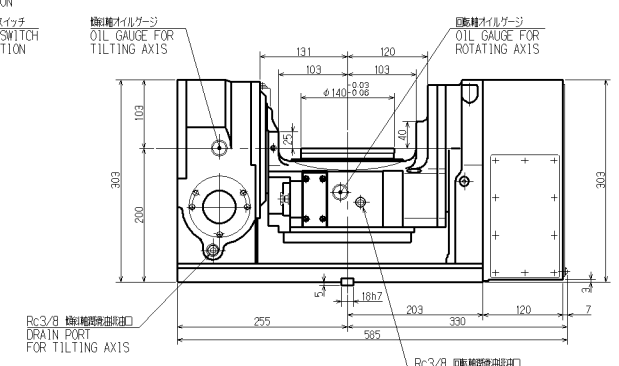
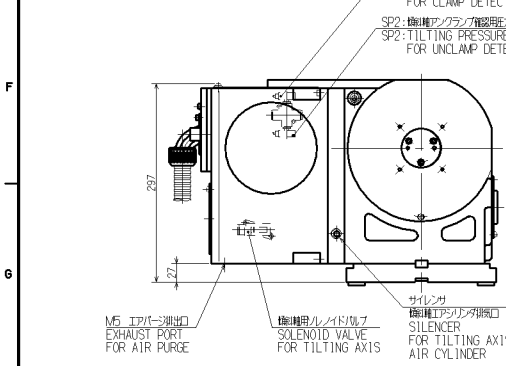
仕様 SPECIFICATIONS			
回転軸 ROTATING AXIS		傾斜軸 TILTING AXIS	
旋回精度 INDEXING ACCURACY	30 sec 以内	旋回精度 INDEXING ACCURACY	60 sec 以内
再現精度 REPEATABILITY	4 sec 以内	再現精度 REPEATABILITY	4 sec 以内
テーブル最高回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED (モータ MOTOR)	41.6 min ⁻¹ [3000 min ⁻¹]	テーブル最高傾斜速度 MAXIMUM ROTATION SPEED (モータ MOTOR)	16.6 min ⁻¹ [3000 min ⁻¹]
クランプトルク CLAMPING TORQUE (空気圧 PNEUMATIC PRESS)	280 N·m [0.5 MPa]	クランプトルク CLAMPING TORQUE (空気圧 PNEUMATIC PRESS)	500 N·m [0.5 MPa]
許容最大空気圧 MAXIMUM PNEUMATIC PRESS	0.7 MPa	許容最大空気圧 MAXIMUM PNEUMATIC PRESS	0.7 MPa
減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/72	減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/180
機械系モータ慣性モーメント MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT)	0.000282kgm ²	機械系モータ慣性モーメント MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT)	0.000288kgm ²
許容質量 ALLOWABLE MASS OF WORK	水平面 HORZ 50 kg	傾斜面 TILT 30 kg	
許容ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA.		φ140 mm	
質量 MASS OF ROTARY TABLE		151 kg	



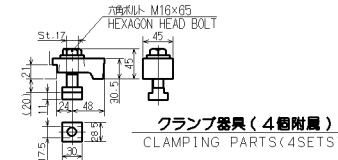
テーブルスピンドル穴
SPINDLE THRU-HOLE



傾斜範囲
TILTING AREA
(-110° ~ 110°)
図は概略の傾斜範囲を示しています。テーブル径や重量やチャック付く場合は傾斜範囲が異なる場合があります。
A FIGURE SHOWS NORMAL TILTING AREA. IF JIG OR CHUCK IS INSTALLATION ON FACE PLATE, TILTING AREA MAY BE LIMITED.



駆動系スケルトン SKELTON DRAWING OF DRIVE SYSTEM



クランプ器具(4個付属)
CLAMPING PARTS(4SETS)

CAREER	SCALE	TYPE	TT140AV-00	WEIGHT	kg
MANAGER	1:4	NAME	NCテーブル NC ROTARY TABLE		
CHIEF	3RD ANGLE	DATE	TT140AV-00 ガイワイ OUTSIDE VIEW		
DRAWN BY		DATE	61E 11 3734		
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD		DRW NO.	61E 11 3734 0		